Desde el monte
a su casa

Explotaciones Forestales y Maderas

JOSÉ SÁIZ, S.L.

www.maderasjosesaiz.es

TODO EL PROCESO...

Introducción

La empresa Maderas José Sáiz, S.L. está dedicada a la actividad forestal e industrial de la madera, en su primera y segunda transformación, desde hace más de 40 años.
Maderas José Sáiz S.L. dispone en la actualidad de instalaciones adaptadas para realizar todo el proceso de primera y segunda transformación de la madera y para ello cuenta con más de 250.000 m2, entre las instalaciones de España y Francia, perfectamente urbanizados y preparados para desarrollar toda la actividad.
El movimiento forestal entre las distintas variedades es superior a los 600.000 m3 de madera, de los cuales más de 400.000 m3 están dedicados al consumo propio, y el resto se dedica a la venta a otros aserraderos papeleras, y fábricas de tablero.

1 - Forestal
2 - Recepción
3 - Parque Materia Prima
4 - Clasificación
5 - Aserrado
6 - Fabricación de Europalets CP y otros
7 - Tratamiento y secado
8 - Parque de Producto Terminado
9 - Suministro y Distribución
10 - Mantenimiento
11 - I+D+I
12 - Administración y Dirección
13 - Edificaciones y Terrenos
14 - Certificaciones:
Madera certificada PEFC
ISO 9001:08
ISO 14001:04 y Otras.

1.-Forestal.

La actividad forestal de Maderas José Sáiz, S.L. es un pilar fundamental para la empresa ya que supone la garantía de abastecimiento de materia prima. Esta se lleva a cabo entre un 55%-75% en España y el resto en Francia y esporádicamente en terceros países.

Los tipos de madera explotada son casi en un 100% coníferas (Pino y Abeto) y circunstancialmente frondosas (Chopo y Eucalipto).

Para realizar estas explotaciones, además de un cualificado equipo humano, se cuenta con los más modernos equipos forestales como son 7 procesadoras adaptadas a los relieves forestales, 5 autocargadores, 3 camiones forestales 6x6, 1 skidder, 1 restroescavadora especialmente adaptada para la saca y la entresaca y 8 camiones grúa con doble tracción para su adaptación a los parques y rutas con dificultadas. Para dirigir este sector de la actividad se cuenta con técnicos españoles y franceses dependiendo de las zonas de explotación.

2.- Recepción.

El control de entrada y recepción de la materia prima se realiza mediante un moderno sistema de identificación de Códigos de Barras, apoyados mediante un Proceso Informático especialmente diseñado para esta empresa.
Los camiones en báscula son pesado y medidos, realizándose una primera clasificación visual, donde se establece la clase y variedad, calidad, estado y la categoría por diámetros. Con estos datos procedemos a su colocación en el parque, su posterior clasificado y control del proveedor.

3.- Parque de Materia Prima.

Se cuenta con una superficie útil de más de 60.000m2 de terreno utilizados como Parque de Materia Prima, en los cuales la madera se almacena según los datos obtenidos en báscula, en estribas debidamente identificadas separadas por categorías, longitud, variedad y proveedores. La colocación es llevada a cabo sirviendo de base el Plano de Parcela de Maderas José Sáiz, S.L., pero adaptándose siempre a las necesidades de producción y existencias de materia prima en el parque.

La empresa cuenta con un Parque de Irrigación en el cual la madera puede ser almacenada durante largo tiempo, evitando así los problemas causados por el azulado y la aparición de polvo.

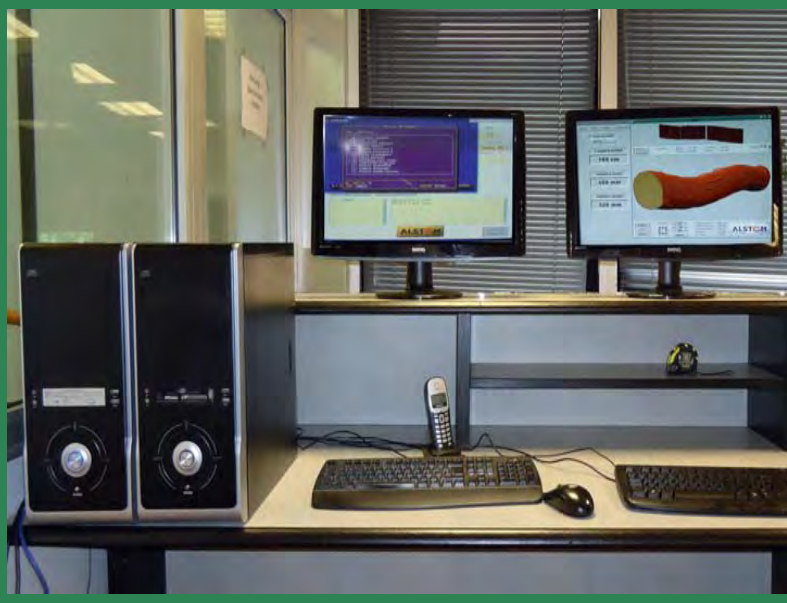
Para el movimiento de toda esta madera se dispone de la más moderna maquinaria existente en el mercado, como son Sennebogen 723 Mobile-HD, Volvo L180F High-Lift o Volvo L120F.

4.- Clasificación.

Para el proceso de clasificación se cuenta con tres líneas de clasificado, dotadas de la más moderna tecnología de alta resolución tridimensional, basadas en un proceso de escaneado de la madera que separa los troncos según variedades, calidades, longitudes, diámetros, conicidad, curvatura, etc….

Tras el proceso de escaneado y clasificado de la madera, ésta queda preparada para su posterior utilización en el aserradero. Además de separar los troncos nos proporciona unos datos exactos sobre las características de la madera que nos permite conocer el volumen total, volumen aprovechable, largos, diámetros, conicidad, curvatura y los porcentajes de madera defectuosa.

El proceso de clasificado es fundamental para aumentar el aprovechamiento de la madera y el rendimiento en el proceso de serrado.



5.- Aserrado.

El aserradero consta de tres líneas de producción completamente automatizadas, una línea para tronco pequeño, una línea para tronco hasta 65 cm y una línea bicorte para tronco de grandes dimensiones, a las que la madera entra una vez clasificada y dependiendo de las dimensiones, características y de los productos a obtener de la madera, se procesan en una u otra línea. Las líneas automatizadas realizan el proceso completo de aserrado, apilado y tratamiento contra el azulado de la madera.

Los productos obtenidos son destinados fundamentalmente a pallets, embalajes, construcción y carpintería pudiendo tratar materia prima en bruto desde 1.80 metros de largo hasta 4.5 metros y con diámetro entre 110 mm y más de 1000 mm, obteniendo de esta forma prácticamente cualquier medida que se consuma en el mercado, ya sea en largo, en ancho o espesor.

La capacidad de consumo actual de materia prima en el aserradero es de más de 500.000 m3 al año.

6.- Fabricación de Europallets CP y Otros.

A partir de las tablas y barras procedentes de la línea de serrado, la fabricación de pallets se realiza por medio de dos modernos trenes de clavado automatizado, con una capacidad de producción de 420 pallets a la hora.
El Europallet o Paleta EPAL es un producto homologado siguiendo las instrucciones de elaboración, marcado y control según la Norma de Calidad para la Paleta Europea (Ficha 435-2), que recoge el Reglamento Técnico de EPAL (European Pallet Asociation).

Maderas José Sáiz, S.L., es una de las empresas pioneras en la homologación para la fabricación del EuroPallet en nuestro país, con el número E-017.

También se fabrican otros modelos de pallet homologados como el CP para el traslado de productos químicos, con nuestra numeración que es CP940; y otros tipos de embalajes que se adapten a las necesidades específicas de cada cliente.

7.- Tratamiento y Secado.

Dentro del conjunto de instalaciones del aserradero se dispone de cuatro bañeras de tratamiento fungicida y antiazulado, además de cuatro secaderos con una capacidad de 400 m3 por cada proceso.

Estos secaderos utilizan una caldera de biomasa, alimentada mediante los productos secundarios generados en el proceso de fabricación, como son la astilla, el serrín y la corteza. lo que garantiza la autosuficiencia energética del proceso. Además, el calor generado se reutiliza para abastecer a las instalaciones de agua caliente, con el consiguiente ahorro energético, haciendo que el sistema sea medioambientalmente sostenible.

8.- Parque de Producto Terminado.

Los productos terminados se distribuyen perfectamente separados dependiendo de las calidades de la madera, los tipos de producto y los clientes de destino de esa madera. Para ello se cuenta con amplio parque de más de 100.000 m2 en espacios abiertos, y una nave abierta de 5.000 m2 que facilita el almacenamiento a cubierto de la madera. Los parques de producto se encuentran perfectamente organizados en calles que permiten la correcta conservación de la madera.

Los productos secundarios se guardan en depositos de almacenamiento especialmente adaptados para evitar el agua de lluvia.

En lo que respecta al Comercio de productos forestales sin transformar, Maderas José Sáiz, S.L., vende más de 250.000 m3 anuales con sus distintas clases (pino, eucalipto, abeto,…) variedades y categorías de madera, y los destinos son papeleras, fábricas de tablas y otros aserraderos.

9.- Suministro y Distribución.

Maderas José Sáiz, S.L., cuenta con una moderna flota de camiones de más de 100 vehículos, adaptados para el traslado de todo tipo de mercancías, entre los que se encuentran camiones equipados con grúa forestal, bañeras con piso móvil, tauliners y plataformas especiales para el transporte forestal.
En el ambito de la logística a nivel internacional, Maderas José Sáiz, S.L. cuenta con una amplia experiencia en la distribución de sus productos tanto por vía marítima como por carretera.
Para el transporte por carretera , cuenta con un Sistema de Navegación y Gestión de Flota, mediante GPS el cual permite la optimización de la gestión de las cargas y los desplazamientos realizados, así como el conocimiento en tiempo real de la situación de los vehículos y su disponibilidad. Todo esto, unido a la proximidad al puerto de Santander (35km), nos permite con una eficiente logística cubrir al mismo tiempo nuestras necesidades y dar servicio a otras empresas.

10.-Mantenimiento.

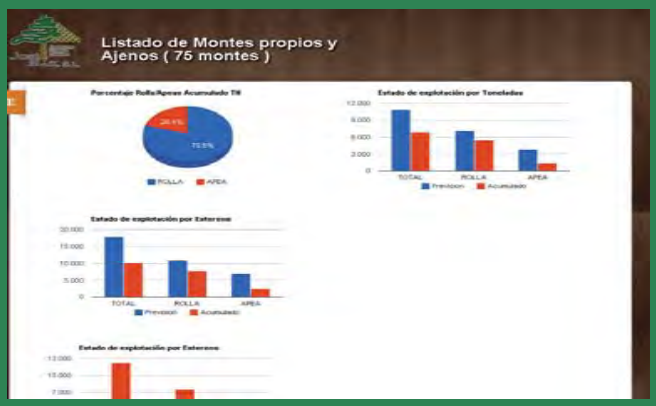
Para asegurar el correcto funcionamiento de todas las instalaciones y equipos, Maderas José Sáiz, S.L., cuenta con su propio equipo de mantenimiento tanto preventivo como correctivo, de todas las secciones de la empresa. Este taller cuenta con el personal y equipos necesarios para la reparación de los distintos vehículos, tanto internos como externos, así como la reparación mecánica y eléctrica de toda la maquinaria del aserradero.

Dentro del Departamento de Mantenimiento destaca una labor fundamental que es la de preparación de las herramientas de corte. Se cuenta para ello con una maquinaria moderna y que está en constante proceso de renovación, adaptada tanto para el análisis como para la reparación de los útiles de corte necesarios en el aserradero, ya sean discos, cintas, etc….

11.- I+D+I

El departamento de I+D+I cuenta con personal interno y externo con asesoramiento y formación constante, donde se desarrollan proyectos para mejorar todo el proceso industrial. Entre éstos se encuentra la trazabilidad del producto desde el inicio al final con código de barras y cartografía basada en GPS.

La apuesta de Maderas José Sáiz, S.L., por la innovación tecnológica ha obtenido el reconocimiento público desde hace años, habiendo participado en la financiación de estas actividades de I+D+I diferentes Organismos de la Administración General del Estado y de la Comunidad Autónoma, como son el Ministerio de Industria, Turismo y Comercio a través de su iniciativa PROFIT, el Centro para el Desarrollo Tecnológico Industrial (CDTI) o SODERCAN (Sociedad para el Desarrollo de Cantabria).



12.- Administración y Dirección.

El Departamento de Administración y Dirección de Maderas José Sáiz, S.L., está formado por un grupo humano de más de 20 personas que se encarga de la coordinación de las distintas áreas productivas de la empresa, contando para ello con un eficiente sistema informático de última generación, que le permite llevar a cabo una ágil gestión de cada una de las áreas de la empresa.

13.- Edificaciones y Terrenos.

Las instalaciones actuales están emplazadas en suelo industrial de San Vicente de Toranzo Y Castets, ocupando una superficie de unos 250.000 m2 de los cuales se encuentran edificados unos 30.000 m2.
Estos 30.000 m2 se reparten en 3.000 m2 dedicados a oficinas, archivos, taller informático, sala de conferencias, aula de formación, 3.500 m2 ocupados por taller de reparaciones, taller de afilado y almacén de recambios y los 23.500 m2 restantes albergan la planta de producción en su primera y segunda transformación.
Los 220.000 m2 no edificados están dedicados a acoger el Parque de Materia Prima, Secado, Parque de Producto Terminado y Aparcamiento.

Para evitar la propagación de un eventual incendio, las instalaciones disponen de una red contra incendios respaldada por un depósito de agua de 500.000 litros.

14.- Certificaciones: Madera Certificada PEFC, FSC®, ISO 9001:15 y UNE-EN-ISO 14001:15

Maderas José Sáiz, S.L., es una empresa certificada en la norma de calidad UNE-EN-ISO 9001:15 y en la norma UNE-EN-ISO 14001:15 de Medio Ambiente.

En el marco de este Sistema Integrado de Gestión, también dispone de las siguientes certificaciones:

Certificación PEFC/14-32-00003 y FSC® TT-COC-006617, con la conformidad de BMC Assurance.

Certificación de Operadores de Embalajes de Madera que cumple la NIMF 15, con el número: ES-39-0002, el cual compromete a la empresa Maderas José Sáiz, S.L. a cumplir las obligaciones en el "Programa de conformidad fitosanitaria de embalajes de madera destinados a la exportación". Certificación Ecostars, calidad ambiental de flotas.

Certificado de homologación para la fabricación de Europaletas Recuperables por UIC y cuenta con la homologación para la fabricación de pallets del tipo CP, con nuestra numeración CP 940, para productos químicos.

La empresa cuenta con un punto limpio donde se sitúan los contenedores destinados a albergar los distintos residuos que se originan como consecuencia de la actividad industrial para su posterior gestión y reciclaje.

Este punto limpio cuenta con una zona hormigonada de 625 m2 y una zona cubierta cuya misión es proteger a aquellos residuos que no deban estar a la intemperie. El punto limpio también cuenta con una contención perimetral que recoge el agua de ecorrentia que se haya podido contaminar y lo pasa por la estación depuradora. Toda la zona hormigonada cuenta con un desnivel que conduce el agua hacia la arqueta de recogida, conectada a la estación depuradora.

FSC
www.fsc.org
FSC® C122527
La marca de la gestión forestal responsable

PEFC
PEFC/14-32-00003
Promoviendo la gestión forestal sostenible
www.pefc.es

IPPC ES-39-0002 HT

CP 940

UIC

ECOSTARS
FLEET RECOGNITION SCHEME
Cantabria

Polígono Industrial Río Pas, s/n - Apdo. de Correos nº 8
39699 San Vicente de Toranzo - Cantabria
Tel.: 942 597 500 - Fax: 942 597 590
e-mail: maderas@maderasjosesaiz.es

Maderas José Sáiz S.L. 63 Rue de Gascogne
40260 Castets - Francia
Tel.: 0033 961 236 882 - Fax 0033 558 894 380
e-mail: castets@maderasjosesaiz.es